



210000

**Сызранский филиал
ФБУ «Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и испытаний
в Самарской области»**

446012, г. Сызрань, Самарская обл., ул. Новосибирская, д. 41.

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ 023-16**

О СОСТОЯНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ В ЛАБОРАТОРИИ

Выдано 14/09/2016

Действительно до 14/09/2019

Настоящим удостоверяется наличие в
**отделе лабораторных испытаний и исследований
ООО «СЭД»**

юридический адрес: 446010, РФ, Самарская область, г.Сызрань, ул.Дизельная,
д.16, Литер Б1, каб. 304

место расположения лаборатории: 446010, РФ, Самарская область, г.Сызрань,
ул.Дизельная, д.16, Литер Б1, каб. 304


условий, необходимых для выполнения испытаний (измерений) в
закрепленной за отделом области деятельности.

Приложение: область деятельности отдела лабораторных испытаний
и исследований ООО «СЭД»

Директор Сызранского филиала
ФБУ «Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и испытаний
в Самарской области»



М.П.


С.В. Прокофьев

Утверждаю:

Директор филиала ФБУ «Самарский ЦСМ»

С.В. Прокофьев

2016 г.

09

Приложение к свидетельству о состоянии измерений в лаборатории

2016 г.

от «14»

09

№ 0837-16

**ОБЛАСТЬ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
ОТДЕЛА ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ И ИССЛЕДОВАНИЙ ООО «СЭД»**

Юридический адрес: 446010, РФ, Самарская область, г. Сызрань, ул. Дизельная дом 16, Литер Б1, комната 304.

Фактический адрес: 446010, РФ, Самарская область, г. Сызрань, ул. Дизельная дом 16, цех 8.

№ п/п	Наименование испытываемой продукции	Наименование испытаний и (или) определяемых характеристик (параметров)	Обозначение НД на продукцию, содержащую значения определяемых характеристик	Обозначение НД на методы испытаний
1	2	3	4	5
1	Детали металлические с защитным цинковым покрытием и с защитно-декоративным медно-никелево-хромовым покрытием	Толщина покрытия	ГОСТ 9.301-86 с изм. 1, 2 ЕСЗКС Покрытия металлические и неметаллические неорганические Общие требования	ГОСТ 9.302 – 88 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля п. 3.15
2	Детали из пластмасс с защитно-декоративным медно-никелево-хромовым покрытием	Прочность сцепления покрытий	ГОСТ 9.301-86 с изм. 1, 2 ЕСЗКС Покрытия металлические и неметаллические неорганические Общие требования	ГОСТ 9.302-88 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля п. 5.8
		Коррозионная стойкость покрытия	ГОСТ Р 9.905-2007 ЕСЗКС Методы коррозионных испытаний. Общие требования	ГОСТ 9.308-85 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний п.1, 2, 3
		Толщина покрытия	И 37.101.0252-2008 Декоративное хромовое покрытие деталей из пластмасс	И 37.101.0252-2008 Декоративное хромовое покрытие деталей из пластмасс. Методы контроля п. 3.3
		Коррозионная стойкость покрытия		И 37.101.0252-2008 Декоративное хромовое покрытие деталей из пластмасс. Методы контроля п. 4.5
		Стойкость к перепаду температуры		И 37.101.0252-2008 Декоративное хромовое покрытие деталей из пластмасс. Методы контроля п. 4.4

Зам.главного инженера Литвиненко И.А.

Приложение на 3 листах

Лист 1

1	2	3	4	5
3	Вода для гальванического производства	Водородный показатель рН Жесткость общая Хлориды Общее железо Сухой остаток	ГОСТ 9.314-90 ЕСЗКС Вода для гальванического производства и схемы промывок. Общие требования	Руководство по эксплуатации преобразователя ионометрического «И-500» 4215-002-29074628-96 РЭ ГОСТ 31954-2012 Вода питьевая. Методы определения жесткости. п.4 ГОСТ 4245-72 Вода питьевая Методы определения содержания хлоридов п. 2, п. 3 ГОСТ 4011-72 с изм. 1, 2 Вода питьевая. Методы измерения массовой концентрации общего железа п. 2 ГОСТ 18164-72 Вода питьевая. Методы определения содержания сухого остатка
4	Сырье для гальванического производства	Массовая доля серной кислоты Массовая доля веществ, восстанавливающих $KMnO_4$ в виде SO_2 Массовая доля остатка после прокаливания Массовая доля нерастворимых в воде веществ в никеле двухлористом б-водном ($NiCl \times 6H_2O$) Массовая доля 7-водного сернокислого никеля (II) ($NiSO_4 \times 7H_2O$) Массовая доля нерастворимых в воде веществ в никеле (II) сернокислом 7-водном	ГОСТ 4204-77 Реактивы Кислота серная. Технические условия ГОСТ 4038-79 с изм. 1 Реактивы Никель двухлористый б-водный. Технические условия ГОСТ 4465 - 74 Реактивы Никель (II) сернокислый 7-водный. Технические условия	ГОСТ 4204-77 с изм. 1, 2 Реактивы. Кислота серная. Технические условия п. 3.3 ГОСТ 4204-77 с изм. 1, 2 Реактивы. Кислота серная. Технические условия п. 3.12 ГОСТ 4204-77 с изм. 1, 2 Реактивы. Кислота серная. Технические условия п. 3.4 ГОСТ 27184-86 с изм. 1 Реактивы. Определение остатка после прокаливания ГОСТ 4038 - 79 с изм. 1 Реактивы. Никель двухлористый б-водный. Технические условия п. 4.4 ГОСТ 4465-74 с изм. 1-4 Реактивы. Никель (II) сернокислый 7-водный. Технические условия п. 3.2 ГОСТ 10398-76 с изм. 1-3 Реактивы и особо чистые вещества. Комплексонометрический метод определения содержания основного вещества ГОСТ 4465-74 с изм. 1-4 Реактивы. Никель (II) сернокислый 7-водный. Технические условия п. 3.3
5	Сополимер акрилонитрилбутадиен-стирольный (АБС)	Массовая доля воды Массовая доля воды сернокислом 7-водном	ТТМ 1.96.0571-2006 Сополимер акрилонитрил- бутадиенстирольный. Технические требования	ТТМ 1.96.0571-2006 Сополимер акрилонитрилбутадиенстирольный. Технические требования п. 4.3
Зам.главного инженера Литвиненко И.А. Приложение на 3 листах				

1	2	3	4	5
6.	Сточные воды	<p>Массовая концентрация никеля</p> <p>Массовая концентрация хрома (iii) и (VI)</p> <p>Массовая концентрация меди</p>	<p>Договор № 831 от 01.01.2014 г на отпуск воды и прием сточных вод между ООО «Сызраньводоканал» и ООО «СЭД-Сызрань»</p>	<p>ПНДФ 14.1.2:4.46-96 Методика выполнения измерений массовой концентрации никеля в сточных водах фотометрическим методом с диметилглиоксимом</p> <p>ПНДФ 14.1.2:4.52-96 Методика выполнения измерений массовой концентрации хрома в природных и сточных водах фотометрическим методом с дифенилкарбазидом</p> <p>ПНДФ 14.1.2:4.48-96 Методика выполнения измерений массовой концентрации ионов меди в природных и сточных водах фотометрическим методом с диэтилдитиокарбамагом свинца</p> <p>ПНДФ 14.1.2:4.50-96 Методика выполнения измерений массовой концентрации общего железа в природных и сточных водах фотометрическим методом с сульфосалициловой кислотой</p>
7	Литьевые детали	<p>Теплостойкость</p> <p>Морозостойкость</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Бензостойкость</p>	<p>ТУ 2291-045-05761904-2002 изм. 1-18 Детали из пластмасс для автомобилей АО «АВТОВАЗ» изготовленные методом литья под давлением и выдуванием. Технические условия п.5.5</p> <p>ТУ 2291-066-05761904-2002 Модуль впуска в сборе. Технические условия п. 5.2</p> <p>ТУ 4541-094-05761904-2010 Экран модуля впуска в сборе для автомобилей производства ОАО АВТОВАЗ. Технические условия п. 4.5</p> <p>ТУ 2291-045-05761907-2002 Детали из пластмасс для автомобилей АО «АВТОВАЗ» изготовленные методом литья под давлением и выдуванием. Технические условия п. 5.6</p> <p>ТУ 2291-066-05761904-2002 Модуль впуска в сборе. Технические условия п. 5.3</p> <p>ТУ 4541-094-05761904-2010 Экран модуля впуска в сборе для автомобилей производства ОАО АВТОВАЗ. Технические условия п. 4.6</p> <p>ТУ 2291-045-05761904-2002 изм. 1-18 Детали из пластмасс для автомобилей АО «АВТОВАЗ» изготовленные методом литья под давлением и выдуванием. Технические условия п.5.7</p> <p>ТУ 2291-066-05761904-2004 Модуль впуска в сборе. Технические условия п.5.4</p> <p>ТУ 4541-094-05761904-2010 Экран модуля впуска в сборе для автомобилей производства ОАО АВТОВАЗ. Технические условия п.4.7</p> <p>ТУ 2291-045-05761904-2002 изм. 1-18 Детали из пластмасс для автомобилей АО «АВТОВАЗ» изготовленные методом литья под давлением и выдуванием. Технические условия п.5.8</p> <p>ТУ 2291-066-05761904-2004 Модуль впуска в сборе. Технические условия п.5.5</p> <p>ТУ 4541-094-05761904-2010 Экран модуля впуска в сборе для автомобилей производства ОАО АВТОВАЗ. Технические условия п.4.8</p>	

Зам. главного инженера Литвиненко И.А.

Приложение на 3 листах